



Consiglio Territoriale **UMBRIA**  
www.cralposteumbria.it  
www.cralposte.com



# Verona - Sirmione

## Il Nabucco all'Arena

*07 - 08 Luglio 2007*

Programma:

***Sabato 07 Luglio:***

**Umbria - Verona**

**Partenze da:**

Terni:	<b>Terminal Bus - P.le Della Rivoluzione Francese</b>	<b>ore 05.00</b>
Spoletto:	<b>Motel AGIP - ARCA</b>	<b>ore 05.45</b>
Foligno:	<b>Parceggio di Via Fratelli Bandiera</b>	<b>ore 06.15</b>
Perugia:	<b>Parceggio del Bove</b>	<b>ore 07.00</b>

in pullman GTS per **Verona**. Arrivo e pranzo in ristorante. Nel primo pomeriggio visita guidata della celebre e famosa città di "Romeo e Giulietta". Sorta in età romanica lungo le sponde del fiume Adige, ricca di monumenti e testimonianze storiche. Tra le più importanti l'Arena (uno dei maggiori anfiteatri Romani arrivati ai giorni nostri insieme al Colosseo e all'anfiteatro di Capua), San Zeno Maggiore (capolavoro dell'architettura romanica italiana posto fra la Torre dell'antica abbazia e l'isolato campanile, ha sull'altare maggiore un bellissimo trittico del Mantenga con la Madonna e i santi). Inoltre di grande rilievo possiamo menzionare Castelvecchio e il Ponte Scaligero, la suggestiva Piazza delle Erbe e Piazza dei Signori con la Loggia del Consiglio, le Arche Scaligere, il Duomo, la casa di Giulietta e San Fermo Maggiore. Alle ore 18,00 trasferimento in albergo e cena. Alle ore 20,00 partenza per L'Arena e spettacolo del Nabucco.

**Il Nabucco: Nuovo Allestimento Orchestra, Coro, Corpo di ballo e tecnici dell'Arena di Verona**

**Direttore** [Daniel Oren](#)

**Regia** [Denis Krief](#)

**Scenografia** [Denis Krief](#)

**Costumi** [Denis Krief](#)

**Maestro del coro** [Marco Faelli](#)

**Direttore del Corpo di ballo** [Maria Grazia Garofoli](#)

**Dir. All. scenici** [Giuseppe De Filippi Venezia](#)

**Lighting Designer** [Paolo Mazzon](#)

**Luci** [Denis Krief](#)

**Movimenti coreografici** [Maria Grazia Garofoli](#)

**Interpreti**

**Nabucco** [Ambrogio Maestri](#)

**Ismaele** [Valter Borin](#)

**Zaccaria** [Silvano Carroli](#)

**Abigaille** [Susan Neves](#)

**Fenena** [Nino Surguladze](#)

**Gran Sacerdote di Belo** [Carlo Striuli](#)

**Abdallo** [Carlo Bosi](#)

**Anna** [Patrizia Cigna](#)

Al termine dello spettacolo rientro in albergo e pernottamento.

## ***Domenica 08 Luglio: Sirmione - Umbria***

Prima colazione in Hotel, trasferimento a Sirmione. Perla del Lago di Garda è semplice e composita, giovane e antica, piena di vita e movimento, ma anche contemplativa e silenziosa; Sirmione si presta infatti a molteplici chiavi di lettura: centro termale, centro turistico, ma anche culla di un passato ricchissimo, amata e abitata nel corso dei millenni da popolazioni che hanno lasciato tracce significative. Visita con guida. Pranzo in hotel, nel pomeriggio partenza per il rientro nelle rispettive sedi. Brevi soste e cena libera a cura di ogni partecipante lungo il percorso. Arrivo in serata.

### **Quote di Partecipazione:**

quota individuale di partecipazione in doppia <b>min 40 pax</b> :	<b>€. 180,00</b>
supplemento singola:	<b>€. 20,00</b>

### **La quota comprende :**

- Viaggio in Pullman GTS;
- Sistemazione in albergo ctg. 4 stelle, in camere doppie standard, servizi privati;
- Trattamento di pensione completa dal pranzo del sabato al pranzo della domenica;
- Bevande incluse ai pasti;
- Servizi guida di Verona e Sirmione;
- Biglietto ingresso Arena di Verona per lo spettacolo del Nabucco (gradinata ordine D/E)

### **La quota non comprende :**

- gli ingressi a Musei, Gallerie nazionali e altri luoghi dove si paga un ingresso;
- le mance, gli extra di carattere generale e personale;
- quanto non incluso alla voce "La quota comprende";

**Le prenotazioni si ricevono dalle ore 8.30 di Lunedì 18 giugno p.v.**

***telefonando alla Sede del CRALPoste Umbria 075.5000737***  
**Recapito opzionale prenotazioni provincia di Terni 334.1146395**

I posti in pullman saranno assegnati in ordine di prenotazione telefonica fino all'esaurimento degli stessi.

Il socio che inderogabilmente entro il **29 giugno p.v.** non ha versato la quota decade dalla prenotazione.

**Il programma potrà essere modificato per esigenze operative in corso di viaggio.**

Perugia, giugno '07

Il Presidente  
*Cleto Azzarelli*